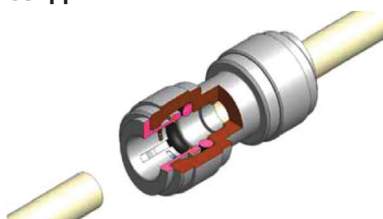


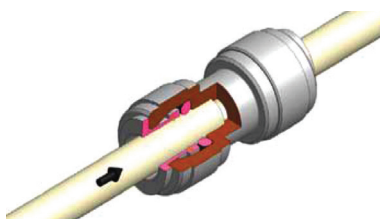
Мы рекомендуем ознакомиться и следовать всем инструкциям, мерам предосторожности и предупреждениям, указанным далее.

Несоблюдение инструкций, мер предосторожности и предупреждений может привести к телесным повреждениям или повреждению имущества.

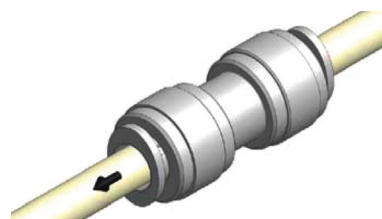
СОЕДИНЕНИЕ



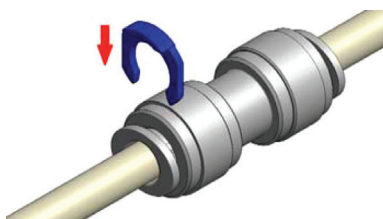
1. Удостоверьтесь, что размер трубки и фитинг одинакового размера. Убедитесь, что используемая трубка не содержит царапин, трещин, вырезов или деформаций.



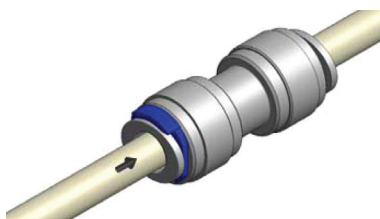
2. Вставка трубки в фитинг требует умеренного усилия, соединение проводится руками без использования дополнительных инструментов. Трубка и фитинг не должны быть поцарапаны или повреждены во время вставки, в противном случае могут быть утечки. Убедитесь, что трубка вставлена полностью.



3. Убедитесь, что фитинг правильно подключен к трубке. Потяните его один раз, не нажимая на цангу.



4. После вставки трубки, установите фиксирующий зажим между корпусом фитинга и цанги.



5. Повторно проверьте соединение нажатием на трубку. Использование запорных зажимов обязательно, оно позволяет избежать случайных расхождений.

ПОЛУЧЕННЫЕ СЕРТИФИКАТЫ



ACS – Сертификат безопасности материала, указаны требования для материалов и продуктов, контактирующих с питьевой водой. Анализируются все материалы, используемые в продукции. Металлические материалы проверяются для обеспечения соответствия требованиям чистоты. Органические материалы проверяются на совместимость.



NSF – Сертификат оборудования для пищевой промышленности. Знак качества гарантирует, что при производстве данного продукта использовали только проверенное, безопасное сырье, процесс производства подвергся жесткой проверке на предмет безопасности как для рабочих, так и для конечного продукта, и конечный продукт экологичен и безопасен для человека и окружающей среды.



RoHS 2 – Директива ограничивает использование опасных веществ (свинец, ртуть, кадмий, хром, бифенилы, эфиры) в составе продукции.



REACH – Регламент регулирующий производство и оборот всех химических веществ, включая их обязательную регистрацию.



D.M.174/2004 – Соответствие требованию указа, касающихся материалов и предметов, которые могут использоваться в стационарных системах для сбора, обработки, подачи и распределения воды, предназначенной для потребления человеком.



EC 1935/2004 – Регламент по материалам, предназначенным для контакта с пищей.

Быстросъемные фитинги Серия FD

Наружный диаметр трубок: 4, 6, 8, 10, 12 мм

Резьба: BSP (G1/8, G1/4, G3/8, G1/2, G3/4),
BSPT (R1/8, R1/4, R3/8, R1/2)



Быстросъемные фитинги серии FD предназначены для воды, пищевых продуктов, сжатого воздуха, вакуума и других жидкостей и газов (см. таблицу совместимости далее).

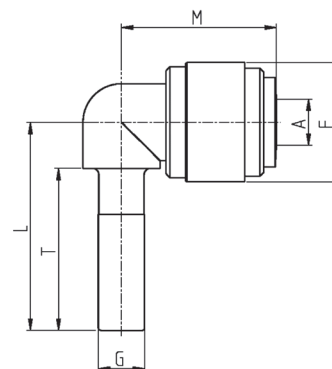
Цанговое соединение позволяет быстро подключать и снимать трубку, снижая временные затраты.

Фитинги изготовлены из нетоксичных материалов и подтверждены сертификатами NSF и ACS.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

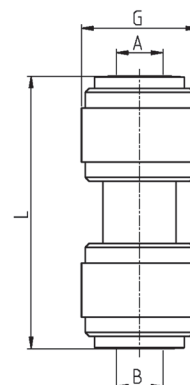
Материалы	корпус – POM (полиформальдегид), уплотнение EPDM, цанга – POM и AISI301
Рабочий температурный диапазон	-20°C ÷ 98°C
Давление	-0,7 ÷ 20 Бар (см. зависимость давления в таблице на стр. 12)
Материал коммутируемых трубок	фторопласт, полиэтилен, полиуретан, полиамид, полиэстер, латунь, нержавеющая сталь
Наружный диаметр трубок	4, 6, 8, 10, 12 мм

Фитинг FD7555



РАЗМЕРЫ							
Модель	A	G	F	L	T	M	Вес (г)
FD7555 4-4	4	4	13.2	23.5	18	17.7	2.5
FD7555 6-6	6	6	15.5	27	21	20.1	3.7
FD7555 8-6	8	6	17.6	28	21	21.5	4.7
FD7555 8-8	8	8	17.6	29.5	22.5	21.5	5.3
FD7555 6-10	6	10	20	33.2	24.8	23.7	7.8
FD7555 8-10	8	10	20	33.2	24.8	24.1	8.2
FD7555 10-10	10	10	20	33.2	24.8	24.4	7.4
FD7555 12-12	12	12	23.6	39.4	29.5	30.5	12.6

Фитинг FD7580



РАЗМЕРЫ					
Модель	A	B	G	L	Вес (г)
FD7580 4	4	4	13.2	31.8	3.8
FD7580 6-4	6	4	15	35	5
FD7580 6	6	6	15	35.2	4.7
FD7580 8-6	8	6	17.6	37.8	7.1
FD7580 8	8	8	17.6	38.2	6.9
FD7580 10-6	10	6	20	42	9.8
FD7580 10-8	10	8	20	42.4	9.6
FD7580 10	10	10	20	42.7	9.2
FD7580 12-10	12	10	23	51.7	15
FD7580 12	12	12	23	52.4	14.4

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТИ МАТЕРИАЛОВ

Среда	Корпус			Уплотнение	
	Латунь	Нерж. 316	РМ	EPDM	FKM
Каустическая сода (10%, 20°C)	Δ	○	✓	✓	○
Каустическая сода (30%, 20°C)	—	—	✓	—	—
Каустическая сода (30%, 70°C)	—	—	○	—	—
Бензин	○	○	✓	x	✓
Воздух	✓	✓	✓	✓	✓
Перборат натрия	x	○	○	✓	✓
Пероксид натрия	x	○	—	✓	✓
Пероксид водорода (5%, 20°C)	x	○	○	—	—
Пероксид водорода (15%, 20°C)	x	○	Δ	—	—
Пероксид водорода (30%, 20°C)	x	○	x	—	—
Хлорная кислота	x	x	x	○	✓
Смазка	○	✓	✓	x	✓
Силикат натрия	Δ	○	✓	✓	✓
Глицерин	○	✓	✓	✓	✓
Нафта	Δ	○	✓	x	✓
Нафталин	Δ	Δ	✓	x	✓
Нитропропан	—	—	○	—	—
Керосин	✓	✓	✓	x	✓
Дихлорбензол	Δ	—	Δ	—	—
Линолевая кислота	—	—	○	x	○
Малеиновая кислота	—	Δ	○	Δ	✓
Хлопковое масло	Δ	○	✓	✓	✓
Метан	○	Δ	✓	x	✓
Метиловый спирт (Метанол)	✓	○	○	✓	Δ
Метилэтилкетон	✓	○	○	✓	x
Метилизобутилкетон	Δ	Δ	○	Δ	x
Моноэтаноламин	—	Δ	○	○	x
Монохлоробензол	—	—	○	x	✓
Хлоруксусная кислота	—	—	Δ	—	—
Ангидрид гидрофлуоровой кислоты	x	x	x	○	—
Уксусный ангидрид	x	○	x	○	x
Вода (24°C)	○	○	✓	✓	✓
Вода (100°C)	x	○	Δ	—	—
Морская вода	Δ	○	✓	—	—
Бункерное топливо	Δ	○	—	—	✓
Бензол	x	Δ	○	x	✓
Бутан	✓	✓	✓	x	✓
Фтор	x	Δ	x	Δ	○
Бура	x	○	—	✓	✓
Борная кислота	○	○	○	✓	✓
Амилборат	—	—	○	x	✓
Бром	x	x	x	—	✓
Мышьяковая кислота	Δ	○	—	—	—
Четыреххлористый углерод	Δ	Δ	○	x	✓
Кислород	✓	✓	○	✓	✓
Нефть	—	—	○	x	✓
Содовая вода	—	—	✓	—	—
Кальцинированная сода	○	Δ	✓	✓	✓
Сосновое масло	Δ	✓	—	x	✓
Щавелевая кислота	Δ	Δ	x	✓	✓
Этилацетат	—	—	○	✓	✓
Гидроксид магния	Δ	Δ	✓	✓	✓
Гидроксид бария	x	✓	✓	✓	✓
Гидроксид аммония	x	○	✓	✓	○
Гидроксид калия	Δ	Δ	✓	✓	○
Гидроксид кальция	Δ	Δ	✓	✓	✓
Водород	Δ	✓	✓	✓	✓
Ртуть (ртутный)	x	Δ	—	✓	✓
Пар (<150°C)	○	○	Δ	✓	x

Отлично	✓
Хорошо	○
Требуется подтверждение	Δ
Несовместимый	x
Нет данных	—

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТИ МАТЕРИАЛОВ

Среда	Корпус			Уплотнение	
	Латунь	Нерж. 316	РМ	EPDM	FKM
Пар (>150°C)	—	—	x	○	x
Растительное масло	—	—	○	✓	✓
Соленая вода	Δ	Δ	✓	—	—
Силиконовые смазки	—	—	✓	✓	✓
Силиконовое масло	—	—	✓	✓	✓
Клей	Δ	Δ	—	—	—
Анилин	x	Δ	○	○	Δ
Амилнафталин	—	—	✓	x	✓
Амиловый спирт	○	Δ	✓	✓	○
Ацетон	✓	○	○	✓	x
Ацетамид	—	—	○	✓	○
Ацетальдегид	✓	✓	○	✓	x
Ацетилен	x	✓	○	✓	✓
Серная кислота	x	Δ	x	○	✓
Сернистый кислотный газ	—	○	Δ	○	✓
Сульфит натрия	○	✓	✓	—	—
Аммиак	Δ	✓	○	✓	x
Газообразный аммиак	x	○	○	✓	x
Жидкий аммиак	○	✓	○	—	—
Жидкий хлор	—	—	x	—	—
Сниженный газ	✓	✓	✓	x	✓
Этаноламина	—	—	✓	○	x
Этиленгликоль	Δ	Δ	✓	✓	✓
Этицеллюлоза	—	Δ	✓	○	x
Этиловый спирт (Этанол)	✓	✓	✓	✓	✓
Раствор щелока	—	—	✓	✓	○
Соляная кислота (10%, 20°C)	x	x	x	—	—
Соляная кислота (20%, 20°C)	x	x	x	—	—
Соляная кислота (20%, 80°C)	x	x	x	Δ	✓
Соляная кислота (38%, 20°C)	x	x	x	✓	✓
Хлорид магния	Δ	○	✓	✓	✓
Хлористый метил	○	✓	✓	Δ	✓
Хлорид бария	x	○	—	✓	✓
Хлорид цинка	x	○	x	✓	✓
Ацетилхлорид	—	Δ	x	—	✓
Хлорид алюминия	x	x	—	✓	✓
Хлорид аммония	x	Δ	✓	✓	✓
Этилхлорид	○	✓	✓	✓	✓
Хлорид серы	x	Δ	—	x	✓
Хлорид калия	Δ	○	✓	✓	✓
Хлорид кальция	○	Δ	✓	✓	✓
Озон	○	○	Δ	✓	✓
Олеиновая кислота	Δ	Δ	Δ	○	○
Оливковое масло	Δ	✓	○	○	✓
Мочевая кислота	—	—	○	—	—
Аква-кислота	—	—	x	Δ	○
Молочная кислота	x	Δ	○	✓	✓
Сера	x	○	✓	✓	✓
Смазочное масло (на основе нефти)	✓	✓	✓	x	✓
Изооктан	✓	○	✓	x	✓
Изопропиловый спирт	○	○	✓	✓	✓
Изопропиловый эфир	✓	○	✓	x	x
Сероуглерод	○	○	○	x	✓
Фенилдисульфид	—	—	—	—	—
Моноксид углерода	✓	✓	✓	✓	✓
Желатин	✓	✓	✓	✓	✓
Тяжелая вода	—	—	✓	—	—
Мыльные растворы	✓	✓	✓	✓	✓
Нитрат натрия	○	✓	○	✓	—
Нитрат алюминия	—	Δ	○	✓	—
Отлично	✓				
Хорошо	○				
Требуется подтверждения	Δ				
Несовместимый	x				
Нет данных	—				

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТИ МАТЕРИАЛОВ

Среда	Корпус			Уплотнение	
	Латунь	Нерж. 316	Р0М	EPDM	FKM
Нитрат аммония	х	о	о	✓	—
Нитрат калия	Δ	Δ	о	✓	✓
Нитрат кальция	—	—	о	✓	✓
Азот	о	✓	✓	✓	✓
Природный газ	✓	✓	✓	х	✓
Уксусная кислота (10%, 20°C)	х	✓	Δ	✓	о
Уксусная кислота (50%, 20°C)	х	о	х	—	—
Уксусная кислота (50%, 70°C)	х	о	х	—	—
Уксусная кислота (100%, 20°C)	х	Δ	х	—	—
Оксид свинца	—	—	—	✓	—
Ацетат никеля	—	Δ	—	✓	х
Ацетат цинка	—	—	о	✓	х
Ацетат алюминия	—	—	о	✓	—
Ацетат кальция	Δ	Δ	о	✓	х
Крезол	о	✓	Δ	х	✓
Хлорсульфоновая кислота	Δ	х	х	х	Δ
Хлоацетоном	—	—	—	✓	х
Хлортолуол	—	—	о	х	✓
Хлороформ	о	о	Δ	х	✓
Соевое масло	Δ	о	✓	Δ	✓
Дубильная кислота	х	Δ	о	✓	✓
Деготь	Δ	✓	—	х	✓
Карбоновая кислота	о	Δ	—	✓	✓
Углекислота	о	о	✓	—	—
Карбонат натрия	о	Δ	✓	—	—
Карбонат аммония	—	Δ	✓	✓	—
Толуол	✓	✓	о	х	✓
Триацетин	—	—	—	✓	х
Фенол	о	о	х	о	✓
Глюкоза	✓	✓	✓	✓	✓
Фреон11	✓	✓	✓	х	✓
Фреон12	✓	✓	✓	о	о
Фреон21	✓	✓	✓	х	х
Фреон22	✓	✓	✓	✓	х
Фреон113	✓	✓	✓	х	о
Фреон114	✓	✓	✓	✓	о
Пропан	✓	✓	✓	х	✓
Пропилен	✓	✓	✓	х	✓
Касторовое масло	—	о	о	о	✓
Гексан	о	о	✓	х	✓
Серная кислота (10%, 20°C)	х	х	х	о	✓
Серная кислота (10%, 70°C)	х	х	х	—	—
Серная кислота (30%, 20°C)	х	х	х	—	—
Серная кислота (30%, 70°C)	х	х	х	—	—
Серная кислота (98%, 20°C)	х	х	х	—	—
Серная кислота (98%, 70°C)	х	х	х	—	—
Сульфат натрия	о	о	✓	✓	✓
Сульфат никеля	—	о	—	✓	✓
Сульфат меди	о	о	✓	✓	✓
Сульфат магния	о	✓	—	✓	✓
Метилсульфат	—	—	—	—	—
Сульфат бария	Δ	о	—	✓	✓
Сульфат алюминия	х	о	✓	✓	✓
Сульфат аммония	Δ	Δ	✓	✓	—
Сульфат свинца	Δ	Δ	—	—	—
Сульфид натрия	х	Δ	о	✓	✓
Сульфид бария	—	о	о	✓	✓
Сульфид цинка	Δ	о	о	—	—
Сульфид кальция	—	Δ	о	✓	✓

Отлично	✓
Хорошо	о
Требуется подтверждения	Δ
Несовместимый	х
Нет данных	—